

## Einzelstab- Bearbeitungsanlage 2759-A



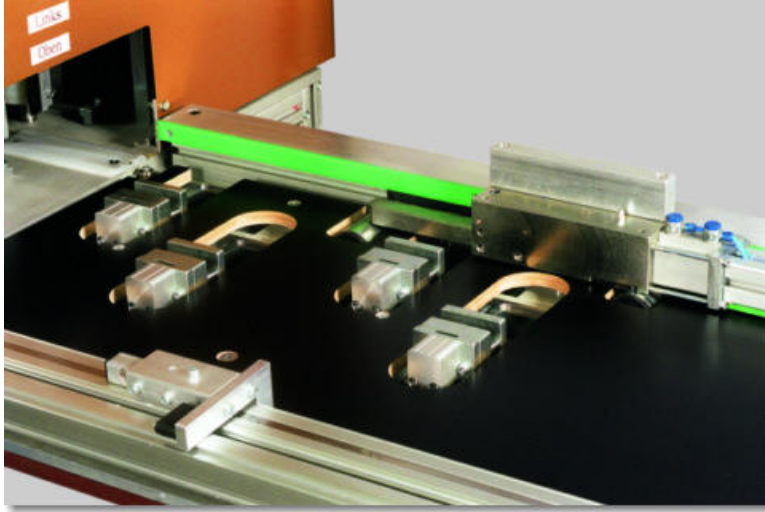
Die Einzelstab – Bearbeitungsanlage 2759-A erhöht die  
Produktivität Ihrer Kunststofffenster- Fertigung.

- Grundmaschine mit 2 Stationen
- Servo- Zangenvorschub
- 2- fach Vorlage- und Übergabevorrichtung
- PC mit elektr. Steuerung
- Option: Griffoliven und Schlosskastenmaschine
- Leistung ca. 100 Einheiten in 8 Stunden



PC- Steuerung mit Diskettenlaufwerk 3,5“,  
Online, Offline und Barcodelesefähig.

## Einzelstab- Bearbeitungsanlage 2759-A



2- fach Vorlege- und Übergabevorrichtung mit Greifzange und Längenmeseinrichtung.

Verschiedene Bearbeitungskomponenten zeichnen die Maschine aus:

### Station I:

- Armierungsschraubeinheit
- Schließstückbohraggregat von unten
- Eck- / und Axer- Bohrregat horizontal


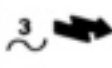

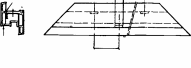
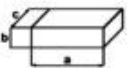


### Station II:

- Kämpfer- Bohrregat von oben
- Dübel- Bohrregat von unten

Die Maschine kann in einer Linear- oder Querverkettung mit einer nachfolgenden Wasserschlitzzfräse 2793 A verbunden werden.



### Technische Daten:

				Luft- verbrauch	Luft- druck		
2 x 1,1 kW 0,75 kW 0,55 kW	230/400 V 2,5 KVA	a= 40 – 100 mm b= 58 – 100 mm		15 NL Arbeitssp.	8 P (bar)	a= 800 b= 1640 c= 1050	210/40 Kg